

GAVAZZI.IT

CATALOGO GENERALE - EDIZIONE 2025

SUPPLY THE FUTURE ...

VENDITA ASSISTENZA

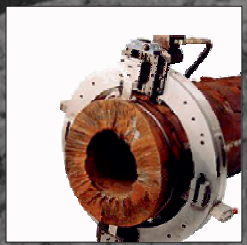
CONSULENZA NOLEGGIO TRAINING SUPERVISIONE

SERVIZIO **ADDESTRAMENTO**

PREZZO SOSTENIBILITA'

TECNOLOGIA MANUTENZIONE



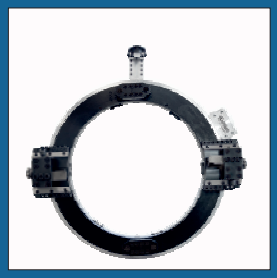






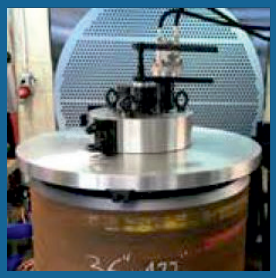














LE NOSTRE LINEE PRODOTTO :

- Lavorazione tubi
- Serraggio dadi
- Lavorazione flange (richiedi catalogo specifico)
- Mandrinatura (richiedi catalogo specifico)
- Attrezzature portatili per carpenteria (richiedi catalogo specifico)

Tramite la consociata *SPECIALIST SG srl* di Salzano VE (specialist-sg.it) forniamo anche il servizio di noleggio di buona parte delle attrezzature che trovate in questo catalogo

FRESATUBI PORTATILI
smussatura a freddo

Dove le altre iniziano a vibrare, le fresatubi **Krais** iniziano a produrre smussi perfetti, di qualità e con facilità irrisoria. Una ampia gamma di modelli, tutti personalizzabili a secondo delle esigenze del cliente e del lavoro che deve eseguire, grazie ad una serie infinita di accessori e di varianti. Garanzia di 24 mesi, nostro Centro Assistenza Autorizzato. Krais, 10 anni avanti la concorrenza





QUICKFACER
per tubi da 8 mm

MINIMILL 301

Campo di lavoro	12.4-24 mm diam. int.
Evoluzione	da 12.5 a 48 mm diam. int.
Velocità a vuoto	300 gg/min.
Coppia max	43 Nm
Potenza motore	1.3 Hp
Peso netto	5.2 kg

Bloccaggio pneumatico a richiesta,
avanzamento con volantino, a leva o cricchetto

La più venduta





MINIMILL 101

Campo di lavoro	25-74 mm diam. int.
Evoluzione	da 12.5 a 107 mm d. int.
Velocità a vuoto	100 gg/min.
Coppia max	140 Nm
Potenza motore	1.3 Hp
Peso netto	5.5 kg

Disponibili motori elettrici 230V
intercambiabili con quelli ad aria



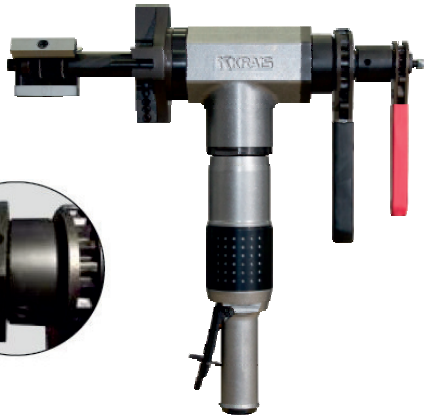
AUTO MINIMILL 101-301

Campo di lavoro	12.5-23 / 20-63 mm diam. int.
Evoluzione	da 12.5 a max 63 mm d. int.
Velocità a vuoto	100-200-300 gg/min.
Coppia max	Da 43 a 72 Nm
Potenza motore	1.3 Hp
Peso netto	11.5 kg

AutoMiniMill con bloccaggio, avanzamento e fermo corsa automatico
con azionamento a pedaliera o a pulsante bordo macchina per lavori
altamente ripetitivi di lamatura tubi, rimozione saldatura ecc ecc

Una unica fresatubi, copre la gamma di due progetto nuovissimo 2016, con nuovo sistema di alette di bloccaggio e “backslash gear” che elimina il gioco tra albero e mandrino, rendendo la macchina più solida, e a zero vibrazioni

NUOVA





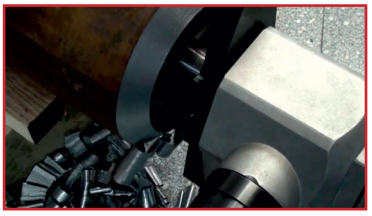
PREP MILL 5”

Campo di lavoro	25-122 mm diam. int.
Evoluzione	da 20 a 127 mm d. int.
Velocità a vuoto	120 gg/min.
Coppia max	140 Nm
Potenza motore	1.3 Hp
Peso netto	9.5 kg

HYPERMILL 56-6”

Campo di lavoro	30-166 mm diam. Int.
Evoluzione	
Velocità a vuoto	55 gg/min.
Coppia max	280 Nm
Potenza motore	1.3 Hp
Peso netto	9 kg



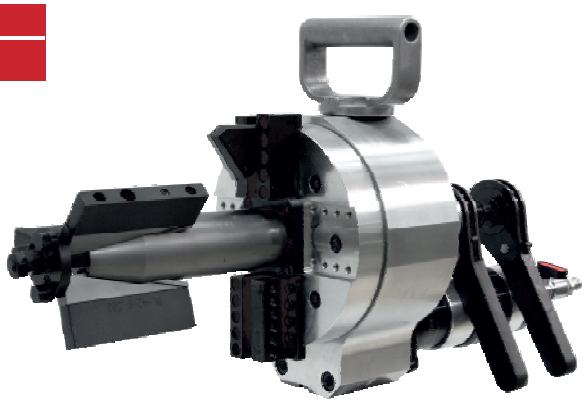


SMARTMILL 8”

Campo di lavoro	40 -203.5 mm diam. int.
Evoluzione	n.d.
Velocità a vuoto	39 gg/min.
Coppia max	930 Nm
Potenza motore	3.0 Hp
Peso netto	21 kg

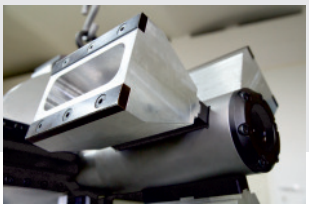
NUOVISSIMO SISTEMA DI BLOCCAGGIO nuovo design albero e alette bloccaggio solo SEI set di alette per coprire TUTTA la gamma di diametri interni fino a 8”

Serraggio con comoda chiave a cricchetto, maniglia per trasporto, motore diritto o angolare, motore elettrico intercambiabile



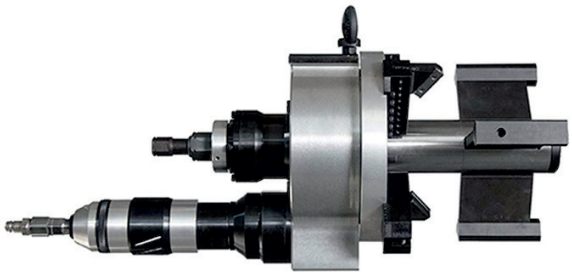


FRESATUBI PORTATILI
smussatura a freddo



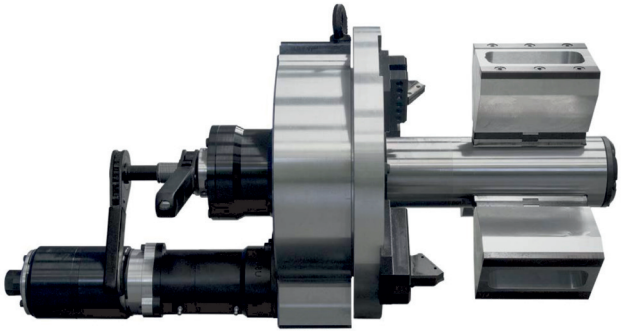


- Versioni **pneumatiche, elettriche o idrauliche**
- Alette di bloccaggio a 6 punti di contatto
- Riduttori con potenza coppia/velocità a scelta
- Mandrini portautensili estensibili
- Avanzamento a cricchetto o con volantino



MINILATHE 16”

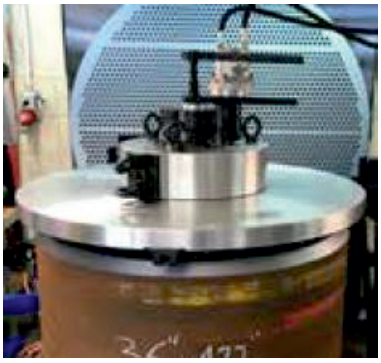
Campo di lavoro	**72-400 mm diam. int.**
Evoluzione	Diam. Est. Max 16”
Velocità a vuoto	11-15-21 gg/min.
Coppia max	3490-2615-1770 Nm
Potenza motore	3 Hp
Peso netto	35 kg



PIPELATHE 24”

Campo di lavoro	**180-600 mm diam. int.**
Evoluzione	***Optional fino a 36” d.e.***
Velocità a vuoto	5 gg/min.
Coppia max	12500 Nm
Potenza motore	3.5 Hp
Peso netto	225 kg





PIPELATHE 40”

Campo di lavoro	**180-972 mm diam. int.**
Evoluzione	N.d.
Velocità a vuoto	5 gg/min.
Coppia max	12500 Nm
Potenza motore	3.5 Hp
Peso netto	255 kg

Schede tecniche più dettagliate sono disponibili a richiesta







KRAIS

PANEL MILL 63 - PANEL MILL 100

per smussare tubi in parete tubiera, rimuovere alettature range 19-63 mm oppure modello 50-102 mm d.e.

PANELMILL 63

Campo di lavoro	**19-63 mm diam. Est.**
Posizione Motore	Orizz./Vert. di serie
Velocità a vuoto	100 gg/min.
Coppia max	140 Nm
Potenza motore	1.3 Hp
Peso netto	10 kg

PANELMILL 100

Campo di lavoro	**50-102 mm diam. Est.**
Posizione Motore	Orizz./Vert. di serie
Velocità a vuoto	100 gg/min.
Coppia max	140 Nm
Potenza motore	1.3 Hp
Peso netto	18 kg



Utensile speciale in dotazione

FINMILL

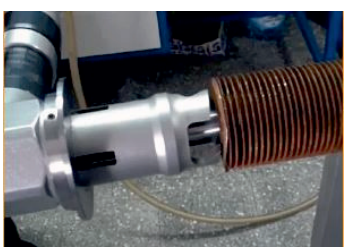
per rimuovere le alettature esterne ai tubi

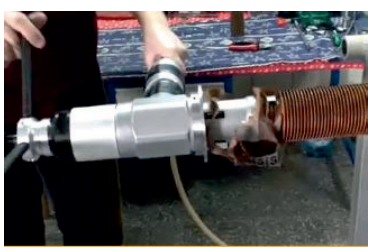
campo di lavoro da 25 a 63,50 mm diam. Int.

optional fino a 122 mm bloccaggio interno al tubo

avanzamento assiale 100 mm
velocità a vuoto 100 gg/min.
Peso 9 kg

Motore con avanzamento reverse, permette di rimuovere alettature sinistre o destre





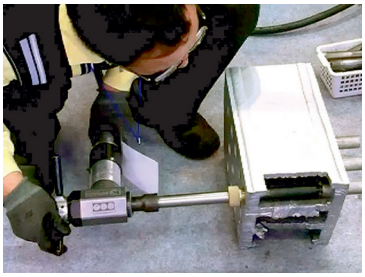


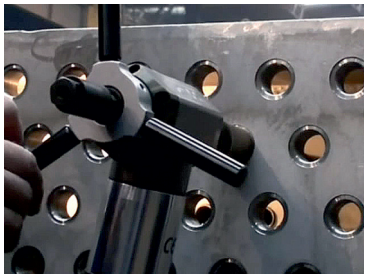


MINIMILL 300FF

per smussare la seconda piastra tubiera più interna, rimuovere la saldatura, ripristinare la sede, lunghezza della prolunga variabile

Campo di lavoro da 12.5 a 51 mm diam.int.





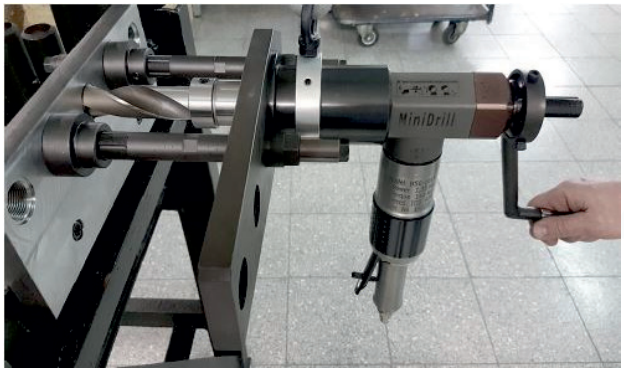
MINIDRILL



per ridurre gli spessori, per forare, per alesare con doppio albero di bloccaggio, taylor made per rispondere a tutte le esigenze della clientela

Campo di lavoro da 12.5 a 51mm

100 gg/min - 1.3 Hp - coppia 140Nm - peso kg 8





Utensile per ridurre spessore



Utensile per forare



Utensile per alesare

MINIMILL 300GFF

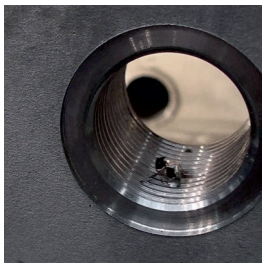


Ideale per la lavorazione di sedi di guarnizioni di qualsiasi dimensione di finfan cooler
La macchina si blocca direttamente nella filettatura del foro, ed è adattabile ad ogni particolare esigenza o disegno del Cliente

Campo di lavoro 12 TPI 1 1/4" / 2 1/8"

Avanzamento assiale 20 mm - 300 gg/min
1.3 Hp - coppia 43Nm - Peso 6 kg











MWR-JGS MINI

Per eseguire le scanalature all'interno dei fori di piastre tubiere di scambiatori, di caldaie, di finfan coolers.

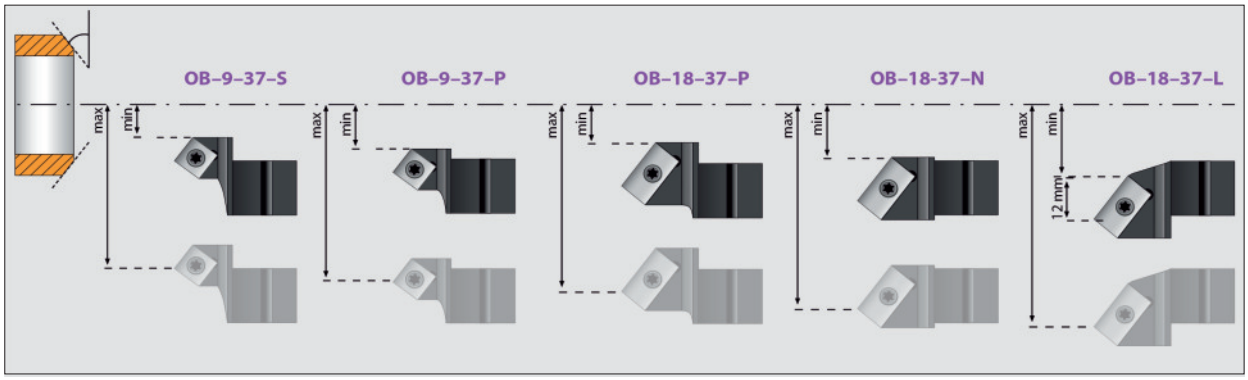
Campo di lavoro fino a 101.6 mm

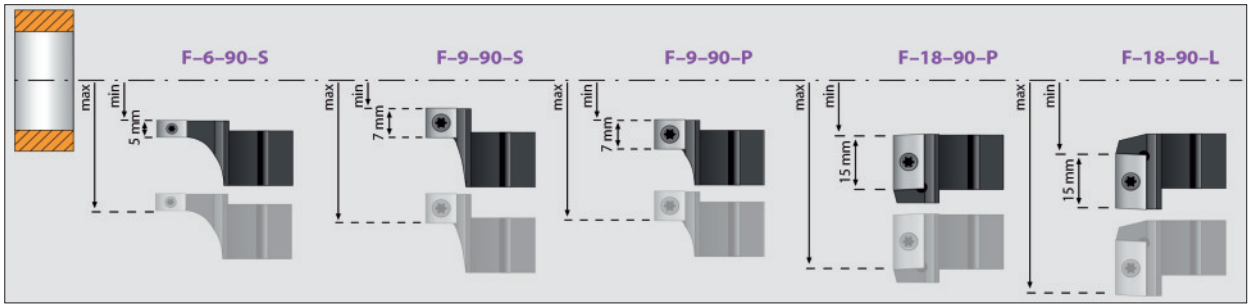
Doppio bloccaggio interno a fori laterali
100 gg/min - 1-3 Hp - 140Nm - Peso 8 kg





PORTAUTENSILI E INSERTI
SERIE MINIMILL - PREPMILL e HYPERMILL







CS	A	B
mm	9,5	9,5

MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-4**



CI	A	B
mm	5	5

MAT: **CARBIDE**
SCREW: **MHS-2**



CSZ	A	B
mm	5,8	9,5

MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-2,5**



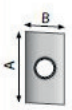
CSS-CB	A	B
mm	6,3	9,5

MAT: **HSS 6% Carbide**
SCREW: **MHS-2,5**



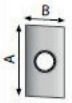
CSS	A	B
mm	6,3	9,5

MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-2,5**



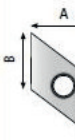
CDI	A	B
mm	18	9,5

MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-4**



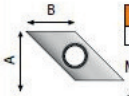
CDI-CB	A	B
mm	18	9,5

MAT: **HSS 6% Carbide**
SCREW: **MHS-4**



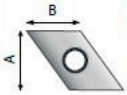
WRIL	A	B
mm	13,5	9,5

MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-4**



WRK	A	B
mm	10	9,5

MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-4**



WRI	A	B
mm	13,5	9,5

MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-4**



PO8	R
mm	8

MAT: **CARBIDE**
SCREW: **MHS-2,7**



CSWR	A	B	R
mm	6,5	16,5	6

MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-2,5**

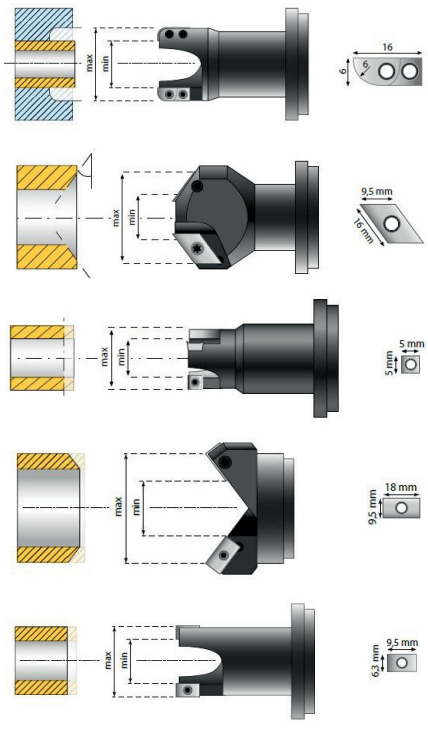


[mm]	A	B	R
CDJ-2.5*	18	9,5	2,5
CDJ-5	18	9,5	4,7
CDJ-8*	18	9,5	8,0

* on request

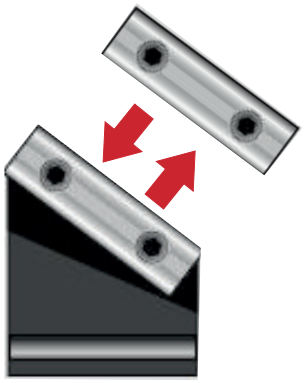
MAT: **HSS 6% Cobalt**
SCREW: **MHS-4**

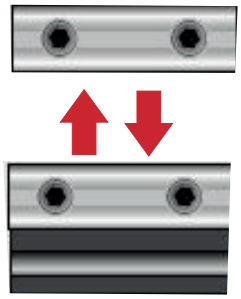
FRESE SPECIALI
SERIE MINIMILL

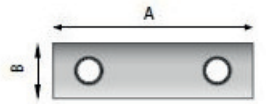


PORTAUTENSILI E INSERTI
PIPEMILL - SMARTMILL e serie LATHE

Per Intestare	Smusso interno	Smusso esterno	Smusso combinato
			
F-45-90	IB-45-37 IB-45-10	OB-45-45 OB-45-37 OB-45-30 OB-45-10	JP-45-45 JP-45-37 JP-45-30



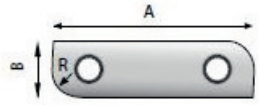




2CDI	A	B
mm	45	12,7

MAT: **HSS 6% Cobalt**

SCREW: **MHS-4**



2CDJ-5	A	B	R
mm	45	12,7	4,7

MAT: **HSS 6% Cobalt**

SCREW: **MHS-4**

Gli inserti sono con il doppio tagliente, si utilizza su entrambi i lati, un inserto = due utensili !

Lo stesso tipo di inserto si utilizza sui portautensili sia per lo smusso sia per intestare

Disponibili anche portautensili a 10° o 15° e inserti raggiati per smusso combinato cosidetto "j-joint"



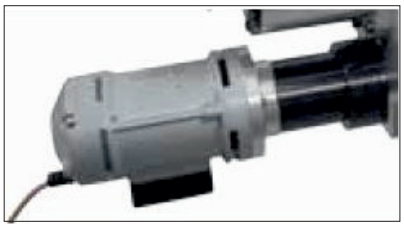
Motore pneumatico

produzione Krais, vari modelli
da 1.3 fino a 3.5 Hp
gear box a scelta per avere una coppia più alta o una velocità maggiore



Motore idraulico

alta potenza con flusso regolabile
stesso attacco del motore ad aria e del motore elettrico



Motore elettrico

alta potenza, a 4 velocità per meglio gestire coppia e velocità di rotazione
Per i modelli "Lathe" con inverter



FRESATUBI SPECIALIST SG

Serie SG di nostra produzione interna (Specialist SG), che predilige la velocità alla coppia, ideale per lavorazioni di tubi in acciaio al carbonio, aumenta drasticamente la velocità di esecuzione degli smussi. Disponibili versioni 230V con motore Bosch, oppure con motore pneumatico sempre made in Italy.



Motore pneumatico	750W
Consumo	750L/min
Pressione consigliata	6/7 Bar

MINI SG

Campo di lavoro	**20-42 mm diam. int.**
Velocità a vuoto	220 gg/min.
Coppia max	42 Nm
Potenza motore	850W
Voltaggio	230V monofase presa sciucco
Peso netto	5.8 kg



Motore pneumatico	850W
Consumo	1000L/min
Pressione consigliata	6/7 Bar

BOILER 4” SG

Campo di lavoro	**28-108 mm diam. int.**
Velocità a vuoto	80 gg/min
Coppia max	145 Nm
Potenza motore	1000W
Voltaggio	230V monofase presa sciucco
Peso netto	10.5 kg

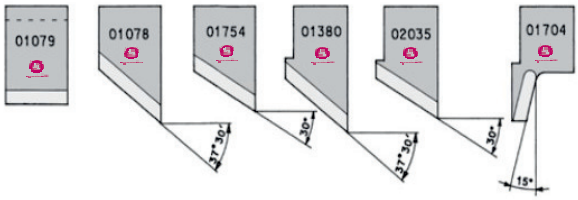


Motore pneumatico	1350W
Consumo	1350L/min
Pressione consigliata	6/7 Bar

SG T 8”

Campo di lavoro	**51-203 mm diam. int.**
Velocità a vuoto	40 gg/min.
Coppia max	240 Nm
Potenza motore	1800W
Voltaggio	230V monofase presa sciucco
Peso netto	29.5 kg

Motori elettronici BOSCH di normale commercio, 230V, con regolatore di velocità, presa di sicurezza sciucco unità ad alta velocità di rotazione mandrino portautensili, ognuna in robusta cassetta metallica con piedini in gomma rivestimento interno anti-urto. Manuale, disegni ricambi, dichiarazione di conformità CE, certificazione di garanzia 12 mesi.



PRODUZIONE UTENSILI IN HSS
taglio e smusso a freddo

Produciamo utensili da taglio e da smusso per tagliatubi orbitali e per fresatubi portatili, compatibili con le più conosciute e attuali marche, presenti sul mercato italiano ed europeo. Utilizziamo acciai super rapidi di qualità, temprati secondo norme, forniamo dalle piccole quantità fino a stock completi. Diamo la possibilità di personalizzare gli utensili con loghi e codici di vostra scelta, grazie al procedimento di scrittura laser. Il prodotto finale viene controllato e ottimizzato secondo le esigenze.

Utensili da smusso per fresatubi

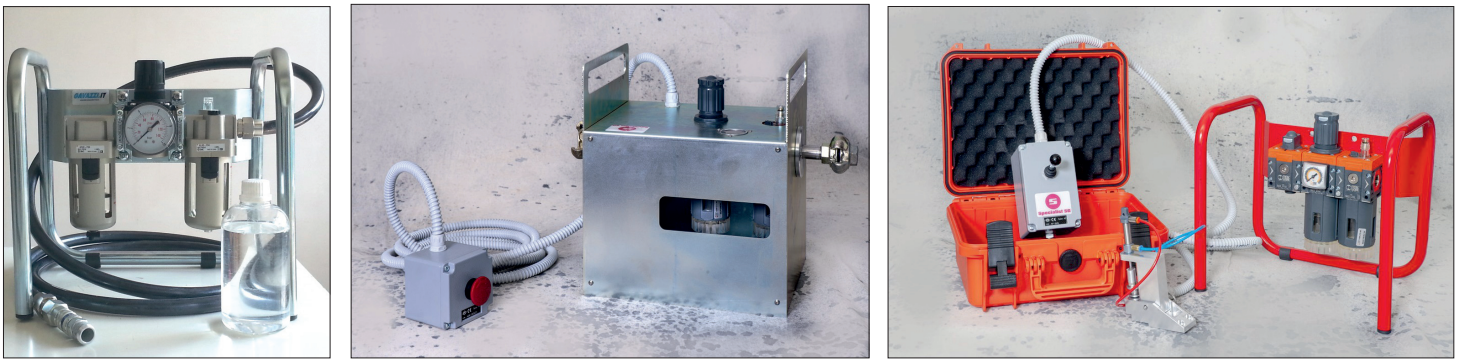


Utensili da taglio, smusso e taglio-smusso per tagliatubi orbitali a settore



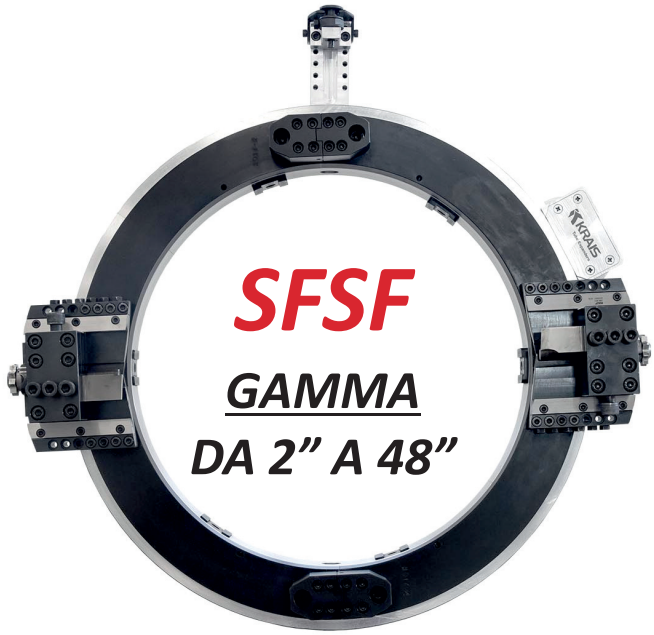
Gruppi filtro e lubrificatore

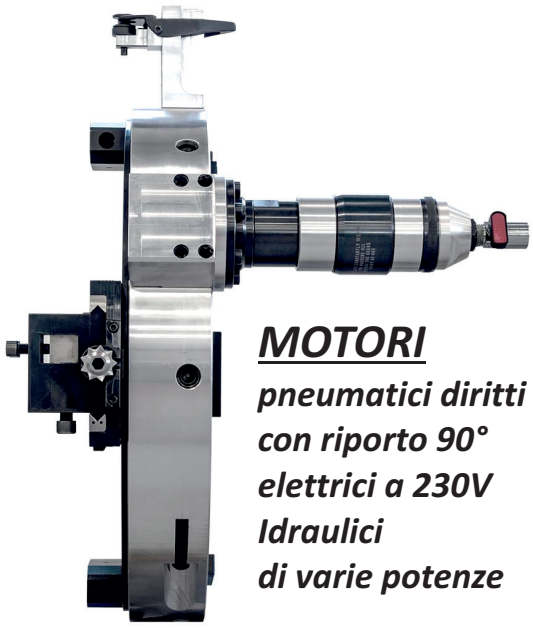
con manometro, regolatore di pressione, manichetta, boccetta olio lubrificante, disponibili anche nella versione con fungo rosso, stop di emergenza e con kit avanzamento automatico remoto (per tagliatubi). Tutti i kit sono forniti con sostegni in acciaio inox self-standing



TAGLIATUBI A SETTORE SFSF
taglio e smusso a freddo

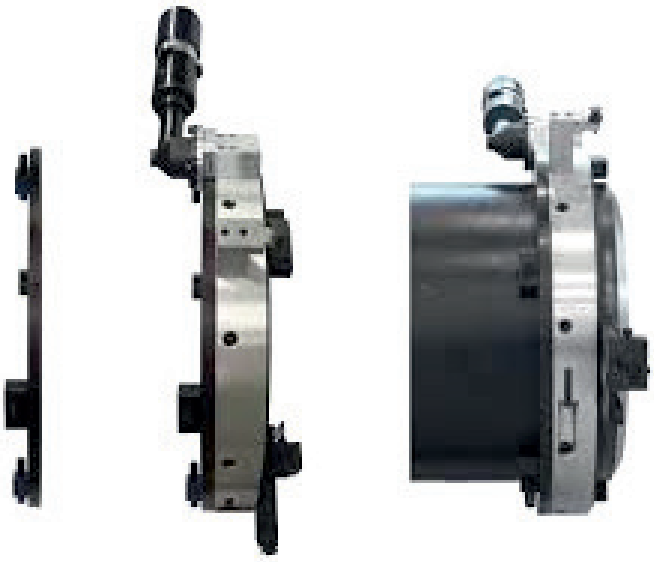
Un nuovo concetto di tagliatubi a settore, con tutte le ultime nuove tecnologie e accorgimenti, per migliorare ulteriormente le operazioni di taglio e smusso. Come per le fresatubi Krais, anche per questo modello, è ampissima la gamma di accessori e di varianti, al fine di fornire il prodotto più idoneo alla Clientela. Il sistema “Super Heavy” inoltre è una esclusiva unica Krais

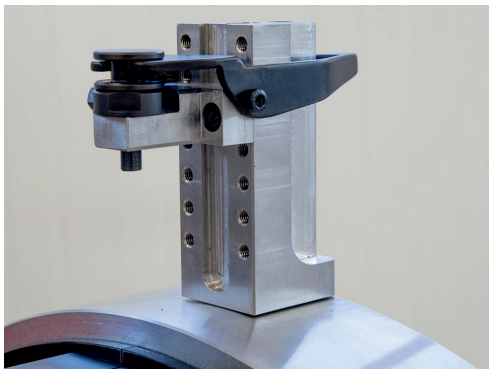




MOTORI
pneumatici diritti
con riporto 90°
elettrici a 230V
Idraulici
di varie potenze

LA CURA NEI PARTICOLARI
L’AMPIA SCELTA DI ACCESSORI





Il blocco avanzamento automatico più solido e pià facile da settare

SUPER HEAVY SYSTEM
mentre tutta la concorrenza offre due modelli diversi, uno light e uno più solido in acciaio, Krais, con la stessa unità in alluminio, con il nuovo “Super Heavy System” rende molto più rigida e solida la macchina, come fosse in acciaio, aggiungendo un rinforzo mobile di facile applicazione !

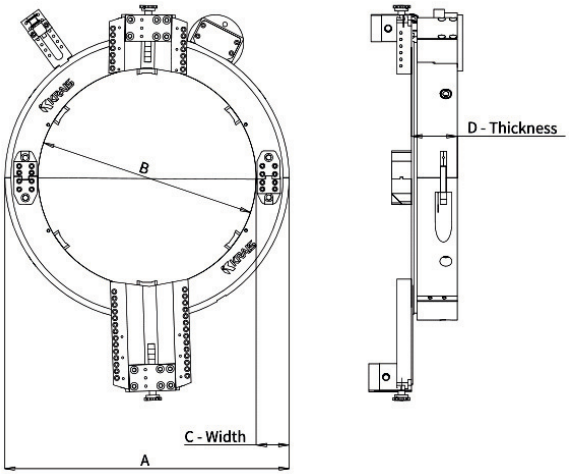
Informazioni tecniche e dimensionali

L'unità viene fornita std con portautensili 3" swing
Le misure non includono le varie motorizzazioni

Sono disponibili a richiesta anche attrezzature speciali per la lavorazione di tubi da **50"** diam. est. fino a **96"**

Le unità vengono fornite in una robusta cassa di legno incluse tutte le alette di bloccaggio, gli accessori std chiavi di servizio, manuale, disegni dichiarazione CE

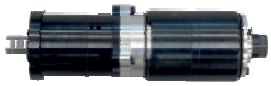
Utensileria è esclusa dalla dotazione standard



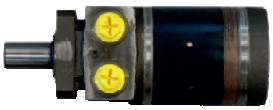
Modello	Campo di lavoro (diam. Est. Tubo)				Dimensioni				Lunghezza corsa portautensili			Numero alette di bloccaggio
		Min	Max		A	B	C	D	1" SLIDE SWING	3" SLIDE SWING	6" SLIDE SWING	
SFSF-0204	NPS	2,000	4,000	[inch]	9,685	4,736	2,500	3,248	12,165	16,165	-	4
	Metric	60,32	127,00	[mm]	246,00	120,30	63,50	82,50	309,00	410,60	-	
SFSF-0256	NPS	2,500	6,000	[inch]	11,831	6,858	2,500	3,248	14,339	18,339	-	4
	Metric	73,02	168,27	[mm]	300,50	174,20	63,50	82,50	364,20	465,80	-	
SFSF-0358	NPS	3,500	8,000	[inch]	13,819	8,846	2,500	3,248	16,339	20,339	26,339	4
	Metric	101,60	219,07	[mm]	351,00	224,70	63,50	82,50	415,00	516,60	669,00	
SFSF-0410	NPS	4,500	10,000	[inch]	16,220	11,236	2,500	3,248	18,756	22,756	28,756	4
	Metric	127,00	273,05	[mm]	412,00	285,40	63,50	82,50	476,40	578,00	730,40	
SFSF-0612	NPS	6,000	12,000	[inch]	18,150	13,236	2,500	3,248	20,843	24,843	30,843	4
	Metric	168,27	323,85	[mm]	461,00	336,20	63,50	82,50	529,40	631,00	783,40	
SFSF-0814	NPS	8,000	14,000	[inch]	19,488	14,484	2,500	3,248	22,063	26,063	32,063	6
	Metric	219,07	355,60	[mm]	495,00	367,90	63,50	82,50	560,40	662,00	814,40	
SFSF-1016	NPS	10,000	16,000	[inch]	21,457	16,484	2,500	3,287	24,102	28,102	34,102	6
	Metric	273,05	406,40	[mm]	545,00	418,70	63,50	83,50	612,20	713,80	866,20	
SFSF-1218	NPS	12,000	18,000	[inch]	23,504	18,484	2,500	3,287	26,224	30,224	36,224	6
	Metric	323,85	457,20	[mm]	597,00	469,50	63,50	83,50	666,10	767,70	920,10	
SFSF-1420	NPS	14,000	20,000	[inch]	25,472	20,848	2,500	3,287	28,150	32,150	38,150	6
	Metric	355,60	508,00	[mm]	647,00	520,30	63,50	83,50	715,00	816,60	969,00	
SFSF-1624	NPS	16,000	24,000	[inch]	29,488	24,406	2,500	3,287	32,268	36,268	42,268	10
	Metric	406,40	609,60	[mm]	749,00	619,90	63,50	83,50	819,60	921,20	1073,60	
SFSF-2028	NPS	20,000	28,000	[inch]	33,900	28,750	2,757	4,476	36,516	40,516	46,516	10
	Metric	508,00	711,20	[mm]	861,10	730,30	65,40	113,70	927,50	1029,10	1181,50	
SFSF-2432	NPS	24,000	32,000	[inch]	38,150	33,000	2,757	4,476	40,787	44,787	50,787	10
	Metric	609,60	812,80	[mm]	969,00	838,20	65,40	113,70	1036,00	1137,60	1290,00	
SFSF-2836	NPS	28,000	36,000	[inch]	42,150	37,000	2,757	4,476	44,913	48,913	54,913	10
	Metric	711,20	914,40	[mm]	1070,60	939,80	65,40	113,70	1140,80	1242,40	1394,80	
SFSF-3442	NPS	34,000	42,000	[inch]	48,150	43,000	2,757	4,476	50,906	54,906	60,906	10
	Metric	863,60	1066,80	[mm]	1223,00	1092,20	65,40	113,70	1293,00	1394,60	1547,00	
SFSF-4048	NPS	40,000	48,000	[inch]	54,402	49,525	2,757	4,476	57,276	61,276	67,276	12
	Metric	1016,00	1219,20	[mm]	1381,80	1251,00	65,40	113,70	1454,80	1556,40	1708,80	

MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI

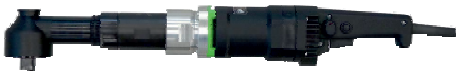




Il motore pneumatico, può essere fornito diritto o con riporto a 90°
Il modello SFSF204 ha un motore pneumatico di potenza 1.3 HP
I modelli da SFSF256 al SFSF1016 un motore con potenza 2.2 HP
I modelli da SFSF1624 al SFSF4048 un motore con potenza 3.5 HP
I motori sono tutti intercambiabili tra loro



Il motore idraulico, HTB-165 è unico per tutti i modelli, potenza 16.7 HP è fornibile da SFSF1016 fino a SFSF4048. La centralina idraulica è fornita a parte, disponibile elettrica 230V, elettrica 400V, a scoppio o Diesel



Per casistiche particolari, è disponibile anche un ***motore elettrico 230V*** a velocità variabile da 2000w, oppure modelli più potenti, a 390/ 440V con servomotore e centralina digir di comando, da 2300W e da 4300W

ACCESSORI DISPONIBILI

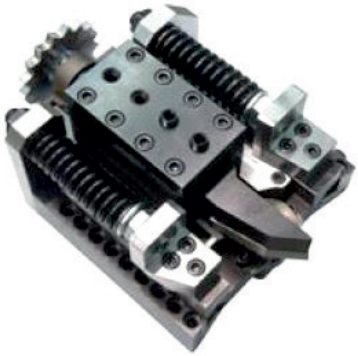
- **COPPIA PORTAUTENSILI da 1”** per limitare gli ingombri

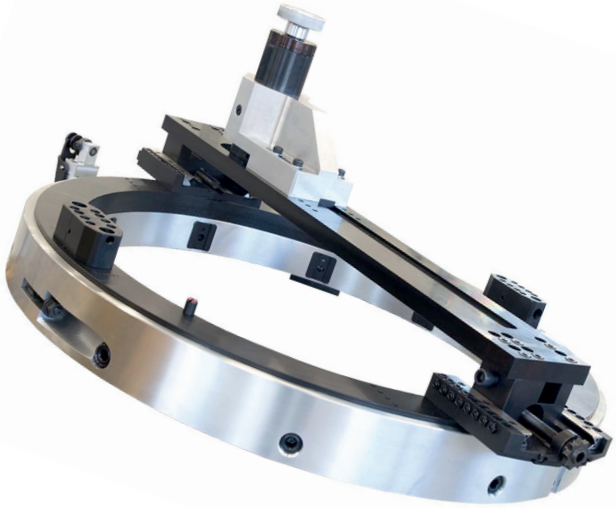
- COPPIA PORTAUTENSILI da 6” per tubazioni di grosso spessore

- COPPIA PORTAUTENSILI CON COPIATORE per tubi ovalizzati

- PONTE COPIATORE per grossi spessori e lavorazione single point

- PORTAUTENSILI PER SMUSSO INTERNO e per barenatura prof. 6”-10”







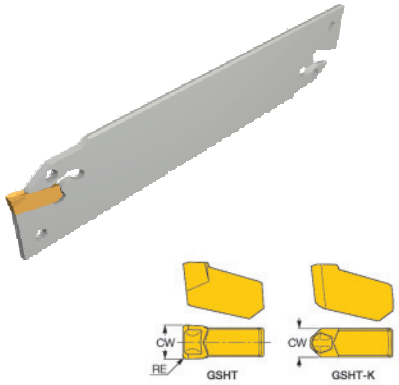
PORTAUTENSILI E INSERTI per tutti i modelli SFSF

INSERTI PER TAGLIO o SMUSSO

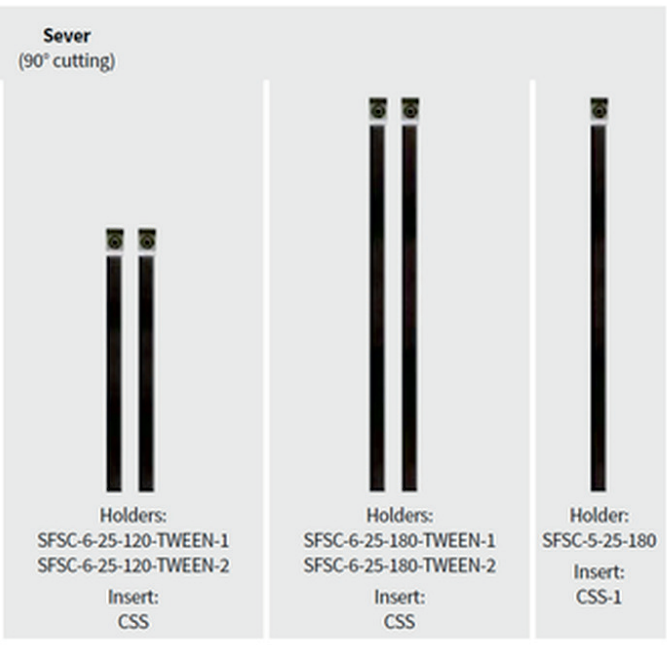


Insert **CSS** (HSS + 6% Cobalt) is available in **CSS-HL** (HSS + 6% Cobalt + Hard Lube coating) or **CSS-CB** (Carbide).

PORTAINSERTI TAGLIO o SMUSSO



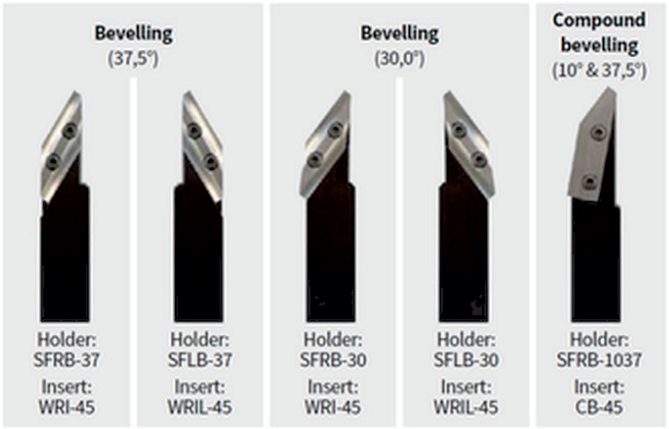
Sever
(90° cutting)



Holders:
SFSC-6-25-120-TWEEN-1
SFSC-6-25-120-TWEEN-2
Insert:
CSS

Holders:
SFSC-6-25-180-TWEEN-1
SFSC-6-25-180-TWEEN-2
Insert:
CSS

Holder:
SFSC-5-25-180
Insert:
CSS-1



Bevelling
(37,5°)

Holder:
SFRB-37
Insert:
WRI-45

Holder:
SFLB-37
Insert:
WRIL-45

Bevelling
(30,0°)

Holder:
SFRB-30
Insert:
WRI-45

Holder:
SFLB-30
Insert:
WRIL-45

Compound bevelling
(10° & 37,5°)

Holder:
SFRB-1037
Insert:
CB-45

For other tool bits please send your request .

Inserti a doppio tagliente

Il costo dei consumabili incide su i costi di lavorazione dei tubi e Krais ha progettato portautensili ad hoc con lamette a doppio tagliente per contenere i costi. Inserti in HSS 6% cob. Oppure inserti in metallo duro

SEGHETTO ALTERNATIVO
taglio a freddo



RRI 8460

Pratico, semplice ed a un prezzo moderato : il seghetto alternativo RRI-8460 permette di eseguire tagli in semi-automatico (preme sul tubo con la forza del suo peso contrastante) su qualsiasi spessore, anche sul pieno. Il campo di lavoro consigliato è fino a 12" d.est. bloccaggio a catena con sella, lame seghettate di varie misure



SPECIFICHE TECNICHE :

Capacità di taglio	45 - 330 mm d.e. Opt.530
Battute	300 /min
Corsa lama	65 mm
Potenza motore	1,1 kW
Consumo aria	1000 lt/min
Pressione aria	5 -7 bar
Peso	8,0 kg
Dimensioni	460x537x240 mm

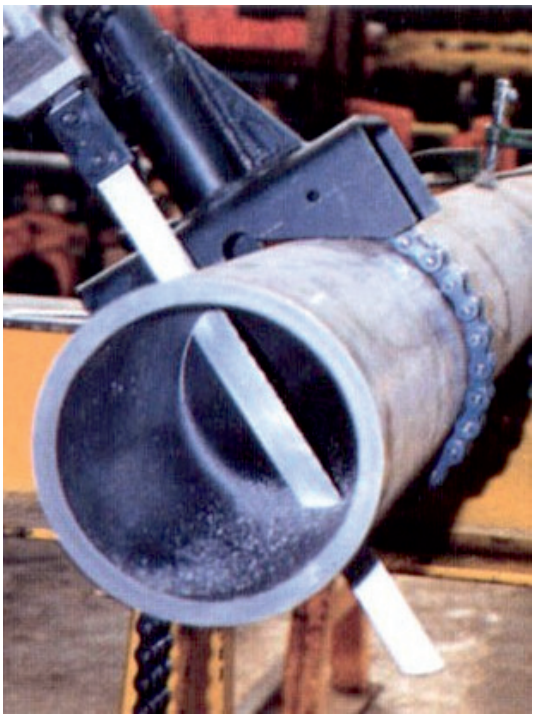
ACCESSORI :

- Sella bloccaggio da 1" a 6"
- Sella bloccaggio da 4" a 12"
- Sella bloccaggio da 12" a 20"

In dotazione std solo la sella fino a 12"
le migliori performance si ottengono con lame corte

- Lunghezza 300 mm Z 22 6
- Lunghezza 400 mm Z 22 7
- Lunghezza 530 mm Z 22 72
- Lunghezza 600 mm Z 22 73
- Lunghezza 700 mm Z 22 75

disponibili a richiesta
lame diamantate
per taglio tubi in ghisa



Il modello RRI-8460 è disponibile solo con motore pneumatico. Se posizionato in modo corretto, non occorre che operatore spinga per l'avanzamento, per forza di gravità la lama avanza, tagliando il tubo

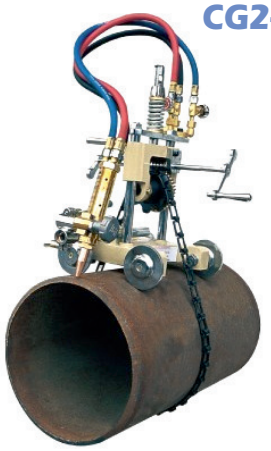
CG 2
pipecut

TRE MODELLI ossitaglio : due a catena con avanzamento manuale, MINI e MAXI un modello con magnete permanente, CG2-11 senza catena e con telecomando per avanzamento automatico. Facili da usare, possono tagliare con gas acetilene oppure gas propano con lo stesso cannello, sostituendo le punte. Convenienti, tecnologia semplice e funzionale, estremamente pratiche, alta produttività.

Modello	*CG2-MINI*	*CG2-MAXI*	*CG2-11*
Campo di lavoro	4”-16”	8”-40”	4” - Infinito
Spessore taglio mm	6-50	6-50	6-50
Angolo di smusso	0°-45°	0°-45°	0°-45°
Dimensioni mm	420x250x450	515x390x510	350x310x180
Peso kg	11,0	14,0	12,5
Gas tecnico	per tutti i modelli ossigeno + acetilene o propano		



CG2-MINI



CG2-MAXI

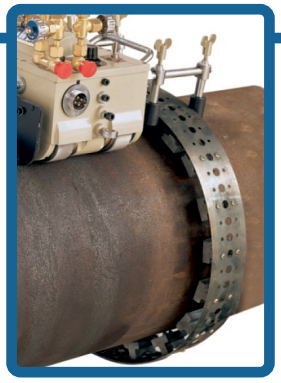


CG2-11





Fascia di guida per tubi di grandi dimensioni per un perfetto allineamento di taglio, per mod. CG2-11



Dotazione CG2-MAXI/MINI : catena regolabile, torcia ossitaglio, set punte, attacchi gas e manichette
Dotazione CG2-11 : trasformatore, cavi alimentazione, torcia ossitaglio, set punte, attacchi gas e manichette

OPTIONAL :
modelli MAXI / MINI — Prolunga catena
modello CG2-11 — Calza protettiva in acciaio per cavo elettrico

TAGLIATUBI A FRESA
taglio ad alta velocità

Una novità assoluta per il taglio di tubi di qualsiasi materiale. Acciaio, inox, ghisa, fibra di vetro, pvc, è sufficiente avere la fresa più idonea e esegue tagli precisi, puliti, ma soprattutto rapidi ! L'unità ha un peso veramente ridotto, portatile nel vero senso della parola, inoltre è assolutamente sicura nel suo utilizzo, facile da usare e i trucioli sono recuperabili. La macchina viene fornita completa di un set di rulli e borsa per il trasporto.

DISPONIBILE ANCHE MODELLO PER SMUSSARE



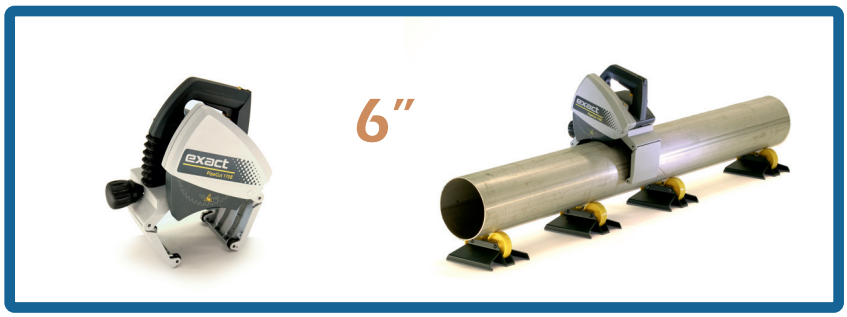
Fresa TCT
acciaio-rame-pvc



Fresa TCTP
ghisa

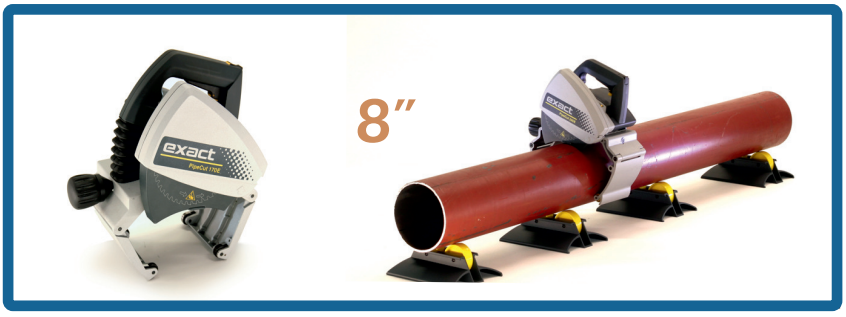


Fresa Cermet
acciaio-inox



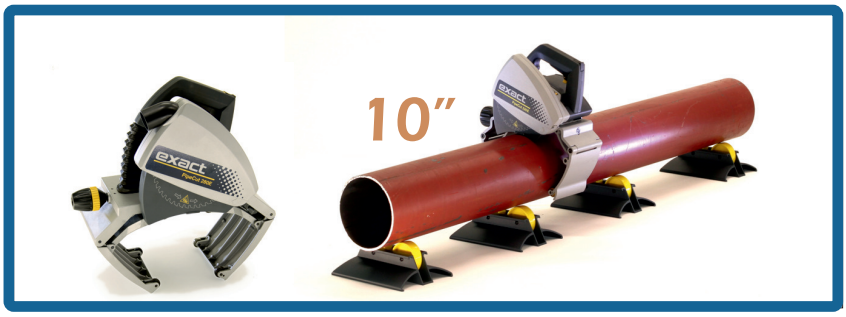
EXACT 170E

Diam. Taglio	15-170mm
Spess. Max acciaio	8mm
Spess. Max plastica	14mm
Fresa diam.	140mm
Peso netto	5.7 kg
Alim./Potenza	230V/1200W
Velocità rotaz.	1600-3500 gg/min



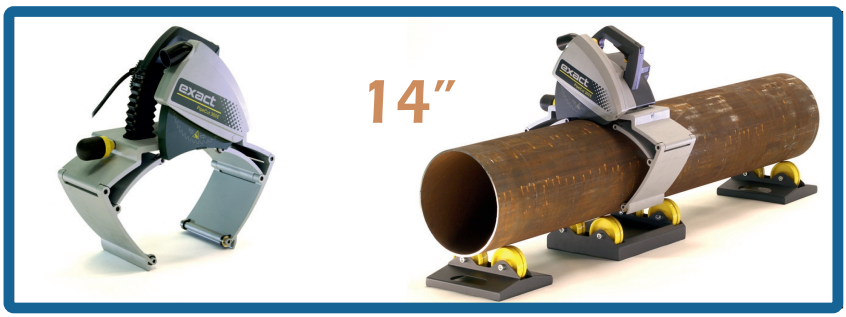
EXACT 220E

Diam. Taglio	15-220mm
Spess. Max acciaio	8mm
Spess. Max plastica	14mm
Fresa diam.	140mm
Peso netto	6.0 kg
Alim./Potenza	230V/1200W
Velocità rotaz.	1600-3500 gg/min



EXACT 280E PRO SERIES

Diam. Taglio	40-280mm
Spess. Max acciaio	10mm
Spess. Max plastica	38mm
Fresa diam.	165mm
Peso netto	9.0 kg
Alim./Potenza	230V/1750W
Velocità rotaz.	2900-3900 gg/min

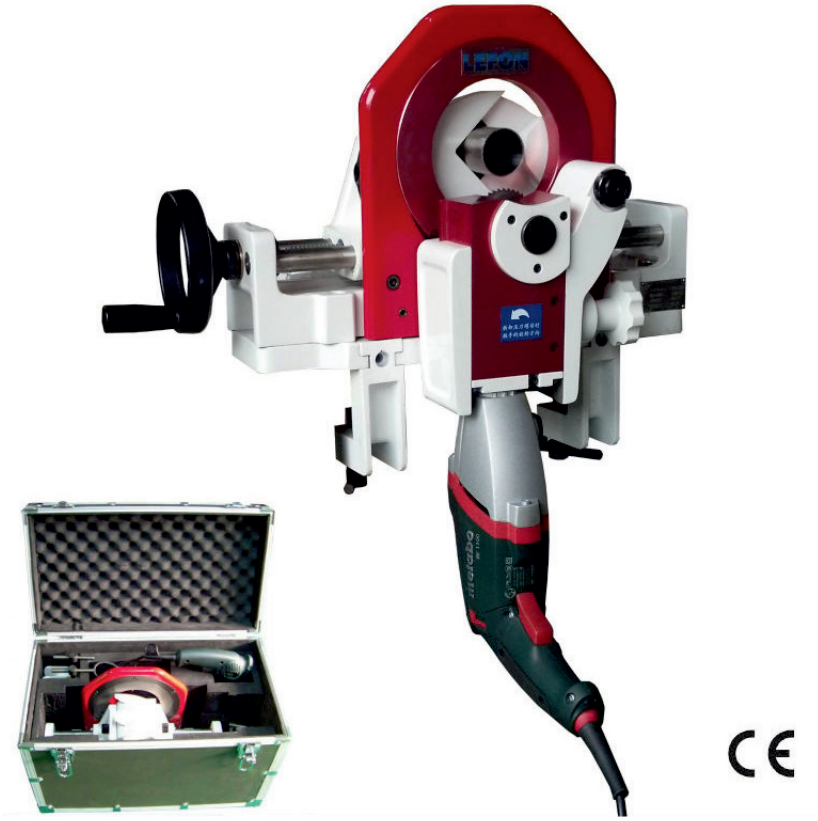


EXACT 360E PRO SERIES

Diam. Taglio	75-360mm
Spess. Max acciaio	10mm
Spess. Max plastica	38mm
Fresa diam.	165mm
Peso netto	13.5 kg
Alim./Potenza	230V/1750W
Velocità rotaz.	2900-3900 gg/min

TAGLIATUBI ORBITALE
Elettrica 230V a fresa

Tagliatubi orbitale ad aliment. elettrica 230V
taglio preciso e ortogonale, in pochi secondi
Predisposizione per fissaggio a banco di lavoro
Sistema di bloccaggio a prismi autocentranti





Diverse tipologie di fresa per diversi tipi di materiale e per diversi spessori

L'unità viene fornita in una robusta cassetta trasportabile,chiavi di servizio manuale in italiano, dichiarazione CE

Due modelli "Lite" e quattro modelli "R"

Modello	Campo di lavoro OD range	Spessori tubo min -max	Potenza motore	Rotazione gg/min	Alimentazione	Peso netto
LITE 4	6-120 mm	0.5-3 mm	1000 w	30-150	230V 50/60Hz	25 kg
LITE 6	80-182 mm	0.5-3 mm	1000 w	30-150	230V 50/60Hz	28 kg
R4	19-120 mm	1-7 mm	1600 w	150-250	230V 50/60Hz	75 kg
R6	85-182 mm	2-10 mm	1600 w	150-250	230V 50/60Hz	90 kg
R8 *	150-230 mm	2-10 mm	1600 w	150-250	230V 50/60Hz	110 kg
R12 *	215-325 mm	2-10 mm	1600 w	150-250	230V 50/60Hz	130 kg

* Avanzamento rotativo con handwheel laterale



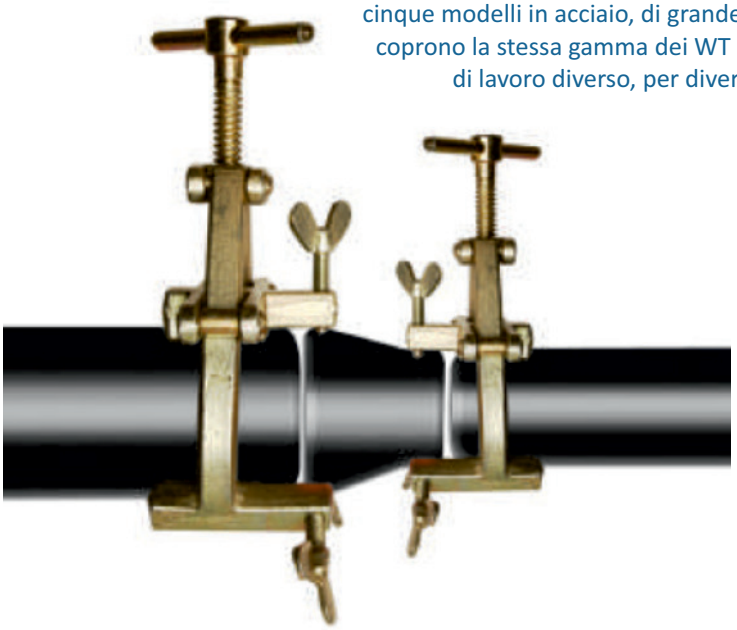




Una rotazione completa a 360° termina l'operazione di taglio
Il cavo è anti-arrotolamento

ACCOPPIATORE PER TUBI SC

cinque modelli in acciaio, di grande solidità e durata, coprono la stessa gamma dei WT ma con un campo di lavoro diverso, per diversi tipi di necessità



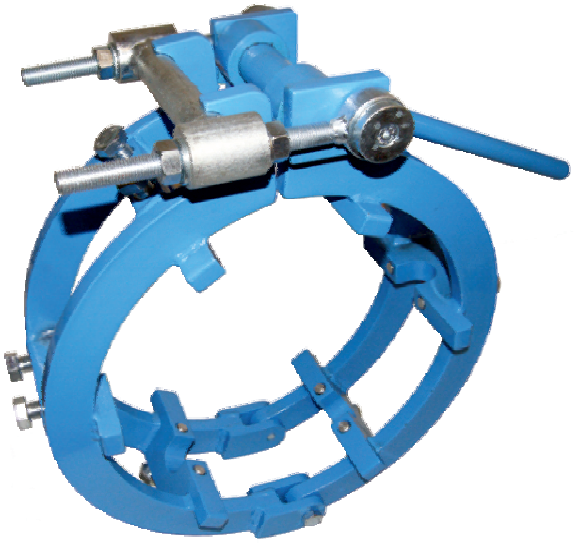


Modello Acciaio	Campo di lavoro
SC 0103	da 1” a 3”
SC 0205	da 2” a 5”
SC 0407	da 4” a 7”
SC 0509	da 5” a 9”
SC 1014	da 10” a 14”

Non sorreggono i tubi, utilizzare appositi sostegni o cavalletti con portate idonee al peso delle tubazioni

ACCOPPIATORE A GABBIA

per tubi da 18” a 54”con chiusura a pompa, facili da usare, non necessitano rimozione durante la saldatura, conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e Direttiva 2014/30/UE



ACCOPPIATORI A CATENA



Serie 2500S

I punti di appoggio sono in inox per spessori max ½”. Range da 5” fino a 60”



Serie 2500D

Serie Heavy duty, per spessori fino a 20 mm solo con doppia catena Range da 12” a 60”

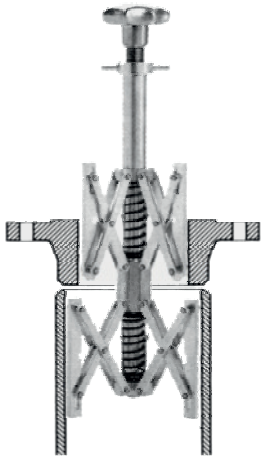
Punti di appoggio regolabili non sostengono le tubazioni



ACCESSORI PER TUBISTI

WeldTech

Accoppiatori autocentranti IMC tubo-flangia con bloccaggio interno. Accoppiano anche diametri interni differenti. Sono interamente in acciaio inox



Campo di lavoro :

IMC	56 - 140 mm	diam. Interno
IMC	85 - 220 mm	diam. Interno
IMC	120 - 315 mm	diam. Interno
IMC	180 - 520 mm	diam. Interno
IMC	400 - 940 mm	diam. Interno

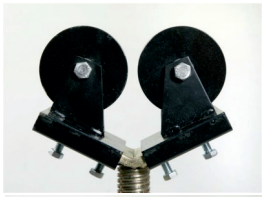
Campo di lavoro :

IMF	56 - 115 mm	diam. Interno
IMF	85 - 195 mm	diam. Interno
IMF	120 - 315 mm	diam. Interno
IMF	180 - 520 mm	diam. Interno

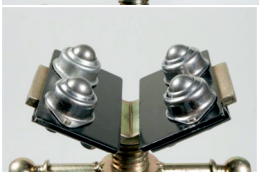


Accoppiatori autocentranti IMF curva-flangia con bloccaggio interno, accoppiano anche diametri interni differenti. Sono interamente in acciaio inox

Cavalletti a 3 piedi con testa a V regolabili in altezza, (H.85-125cm) portata 450kg
Cavalletti a 4 piedi con rulli in acciaio, regolabili (H.740-1090mm) portata 2000kg
Cavalletto a 5 ruote pivottanti, bloccabili, rulli in acciaio, regolabile (H. 775-1080mm) per tubi fino a 36" portata max. 6000kg
TUTTI i cavalletti sono tutti corredati da certificazione portata Danish Tech. Inst.













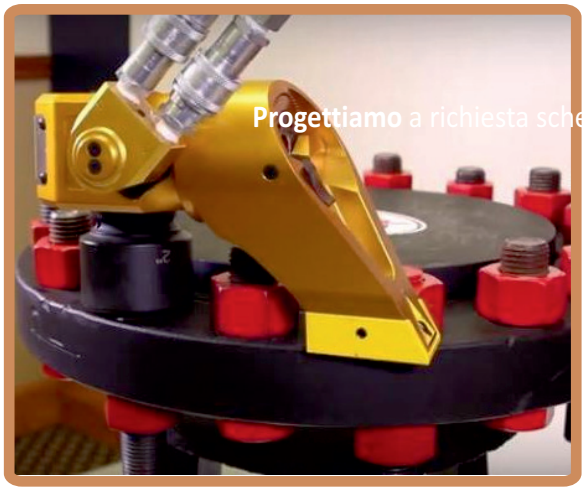
CHIAVE IDRAULICA
ad attacco quadro

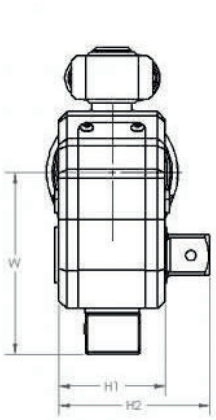
MAXDRV

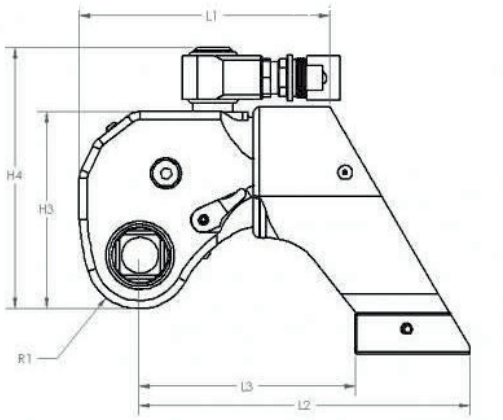
Design compatto, corpo in titanio e ingranaggi in lega di acciaio ad alta durezza. Attacchi girevoli 180x360°, leva antiarpionismo (evita il blocco della chiave sul dado) braccio di reazione con rinforzo e posizionabile a 360° Produzione chiavi e accessori totalmente ***made in USA***



Garanzia nostro Centro Assistenza Tecnica a Salzano VE







TorsionX EXTREME BOLTING FORCE

Made in the USA

Modello	.7MD		1MD		3MD		5MD		10MD		17MD	
Torque (ft-lbs.)	64 - 793		125 - 1,318		270 - 3,167		538 - 5,480		1,050 - 11,206		1,640 - 18,446	
Torque (Nm)	86 - 1,076		169 - 1,787		366 - 4,294		729 - 7,430		1,423 - 15,193		2,223 - 25,009	
Drive	.75"		.75"		1.00"		1.50'		1.50"		2.50""	
Weight	3.2 lbs	1.45 kg	5 lbs	2.27 kg	11 lbs	5.00 kg	18 lbs	8.16 kg	32 lbs	14.51 kg	61 lbs	27.67 kg
L1	3.90"	99.1 mm	4.83"	122.7 mm	6.18"	157.0 mm	7.47"	189.7 mm	9.36"	237.7 mm	10.85"	275.6 mm
L2	5.08"	129.0 mm	6.23"	158.2 mm	8.13"	206.5 mm	9.73"	247.1 mm	12.22"	310.4 mm	14.20"	360.7 mm
L3	3.32"	84.3 mm	4.11"	104.4 mm	5.31"	134.9 mm	6.41"	162.8 mm	8.02"	203.7 mm	9.19"	233.4 mm
H1	1.62"	41.1 mm	1.97"	50.0 mm	2.63"	66.8 mm	3.16"	80.3 mm	3.95"	100.3 mm	4.63"	117.6 mm
H2	2.56"	65.0 mm	2.88"	73.2 mm	3.72"	94.5 mm	4.93"	125.2 mm	5.75"	146.1 mm	6.98"	177.3 mm
H3	3.02"	76.7 mm	3.77"	95.8 mm	4.88"	124.0 mm	5.97"	151.6 mm	7.35"	186.7 mm	8.50"	215.9 mm
H4	4.29"	108.9 mm	4.97"	126.2 mm	6.46"	164.1 mm	7.71"	195.8 mm	9.04"	229.6 mm	10.36"	263.1 mm
W	1.50"	38.1 mm	3.45"	87.6 mm	4.49"	114.1 mm	5.39"	136.9 mm	6.73"	170.9 mm	7.82"	198.6 mm
R1	.83"	21.1 mm	1.04"	26.4 mm	1.31"	33.3 mm	1.63"	41.4 mm	2.03"	51.6 mm	2.32"	58.9 mm

CHIAVE IDRAULICA
ad esagono passante

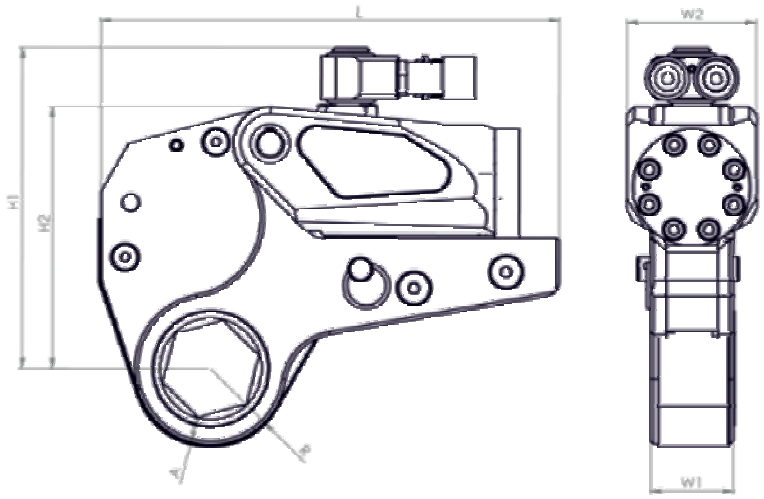
MAXDRV

Serie “low profile” con esagono passante, nei casi in cui il tirante sia sporgente o in casi in cui è necessario un limitato ingombro. Attacchi girevoli a 180x360°, cambio del link in pochi secondi. Si possono utilizzare riduzioni Produzione chiavi e accessori totalmente ***Made in Usa***



Garanzia nostro Centro Assistenza Tecnica a Salzano VE





TorsionX EXTREME BOLTING FORCE

Made in the USA

Modello	2HP		4HP		8HP		14HP		30HP	
Torque (Ft-Lbs.)	162 - 1,714		439 - 4,500		762 - 8,100		1,245 - 13,443		3,050 - 30,500	
Torque (Nm)	220 - 2,324		595 - 6,101		1,033 - 10,982		1,689 - 18,229		4,135 - 41,358	
Hex Size (Imperial)	3/4" - 2.3/8"		1.5/16" - 3.1/8"		1.1/2" - 4.1/8"		2" - 4.5/8"		3.1/8" - 6.7/8"	
Hex Size (Metric)	19 mm - 60 mm		36 mm - 80 mm		41 mm - 105 mm		50 mm - 115 mm		80 mm - 175 mm	
Power Head	3 lbs	1.36 kg	5 lbs	2.27 kg	8 lbs	3.63 kg	13 lbs	5.90 kg	27 lbs	12.27 kg
Ratchet Link	4 lbs	1.81 kg	9 lbs	4.09 kg	16 lbs	7.27 kg	26 lbs	11.82 kg	70 lbs	31.82 kg
L	7.32"	185.9 mm	9.72"	246.9 mm	11.87"	301.5 mm	14.24"	361.7 mm	17.05"	433.1 mm
H1	5.26"	133.6 mm	7.85"	199.4 mm	8.43"	214.1 mm	9.41"	239.0 mm	12.40"	315.0 mm
H2	4.12"	104.7 mm	5.71"	145.0 mm	6.95"	176.5 mm	8.00"	203.2 mm	11.22"	285.0 mm
W1	1.25"	31.8 mm	1.65"	41.9 mm	2.08"	52.8 mm	2.52"	64.0 mm	3.35"	85.1 mm
W2	2.00"	50.8 mm	2.60"	66.0 mm	3.27"	83.1 mm	3.88"	98.6 mm	5.16"	131.1 mm

RIPARAZIONI / MANUTENZIONI / TARATURA CERTIFICATA DI OGNI MARCA DI CHIAVI

Alimentazione elettrica

PE55TWP HIGH PERFORMANCE



PE55TWP è il top di gamma tra le centraline elettriche. Ideale per chiavi ad alta coppia. 100.000 cicli garantiti, pompa a doppio stadio utilizzabile sia su utensili a singola o doppia azione. Non necessita di scambiatore di calore. Standard con due uscite, a richiesta con quattro

PE55TWP high performance
Serbatoio da 6.8 Litri
Portata 11.5 l/min doppio stadio
Pressione min-max 0/700 bar
Peso 29.5 kg senza olio
Telecomando senza cavo binato

SUPER PORTATILE



HTW MINI
Serbatoio da 4 Litri
Portata 3.5 l/min doppio stadio
Pressione min-max 0/700 bar
Peso 21.5 kg
Telecomando senza cavo binato

Disponibile anche con scambiatore di calore ad aria incorporato

Alimentazione pneumatica

RWP 55 AIR

Centralina Mod. RWP ad alimentazione pneumatica con raffreddamento in vasca, gruppo filtro incluso, regolatore di pressione, telecomando. Fornita con due attacchi chiave oppure con quattro attacchi Power Team (SPX) il top delle centraline idrauliche



Aree infiammabili e/o a rischio di esplosione :



RWP AIR
Serbatoio da 9.5 litri
Portata 7.6 l/min doppio stadio
Pressione min-max 0/700 bar
Peso 35 kg
Telecomando senza cavo binato



Centralina idraulica ad alimentazione pneumatica mod. AIR-T

Pressione max 1500 bar, manometro calibrato, robusta incastellatura di protezione in inox. Gruppo filtro+lubrificatore con manometro e regolatore di pressione. Può alimentare 8 tensionatori simultaneamente. Peso 26 kg inclusa dotazione olio. Attacchi rapidi, necessita di 800Lt/min a 6-7 bar.

MOLTIPLICATORE DI COPPIA
alimentazione a batteria

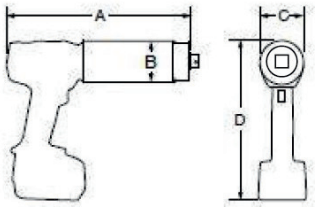
Un nuovo design più ergonomico e più intuitivo per l'operatore. I modelli WED CX hanno un display digitale con settaggio da 1Nm coppia da 100 a 8000Nm con rilascio automatico del braccio di reazione, incluso nella dotazione macchina. Batterie Metabo Lithium high performance 5.2Ah di normale commercio, pulsante «soft start», bracci di reazione speciali a richiesta Segnale acustico e visivo al raggiungimento della coppia pre impostata. Pesi eccezionalmente ridotti

NUOVA









La precisione della coppia di serraggio è +/- 5% mentre la ripetitività della coppia +/- 2% Utilizzare solo bracci di reazione forniti dal produttore, non modificare i bracci di reazione in dotazione macchina, al fine di garantire la sicurezza dell'operatore. Tutti i moltiplicatori WED CX sono forniti con marchio CE, manuale d'uso, disegni e certificato di taratura.

Type	SQ Size	Torque (Nm) Min	Max	Speed RPM	Weight kg	Size A mm	Size B mm	Size C mm	Size D mm
WED07CX	0.75″	100	700	18	3.5	235	63	67	262
WED14CX	0.75″	300	1400	6	3.7	246	63	67	262
WED20CX	1″	400	2000	6	4.0	244	63	69	262
WED40CX	1″	800	4000	3.5	6.0	285	69	81	266
WED70CX	1.5″	1350	7000	2.4	8.8	295	95	95	272
WED80CX	1.5″	1500	8000	1.2	10	311	102	102	275



Nella dotazione trovate l'avvitatore, il braccio di reazione standard, due batterie Metabo da 5.2Amp, il caricabatterie, i manuali, disegni, dichiarazione CE, il tutto in comoda valigetta in pvc anti urto



BUSSOLE IMPACT temprate, brunite,ad alta precisione. Altezza variabile, attacchi da ½" fino a 2 ½" Produzioni speciali a richiesta

RIDUZIONI per chiavi a esagono passante, per coprire con un solo link, più misure.

Forniamo **MANICHETTE BINATE** per chiavi idrauliche, con niples attacco a vite o attacco rapido a richiesta, per ogni tipo di chiave e per ogni tipo di centralina. Lunghezze 5-10 metri



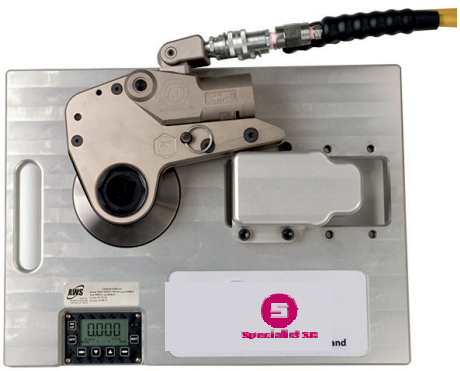






PROTEZIONE DADI & TIRANTI

Campana in inox, varie misure e altezze, innesto a vite



TARATURA CON RILASCIO CERTIFICAZIONE

Per chiavi idrauliche
Per manometri centraline
Per chiavi dinamometriche

con campione primario certificato e personale qualificato

CHIAVI DINAMOMETRICHE & moltiplicatori di coppia



Made in Italy

Serie 900

mod.	Coppia	Attacco	Lunghezza	Peso
906	10-60 Nm	½"	380mm	1.00kg
910	20-100 Nm	½"	450mm	1.20kg
920	40-200 Nm	½"	450mm	1.20kg
930	60-350 Nm	½"	590mm	1.45kg
980	160-800 Nm	3/4"	1180mm	6.70kg
990	200-1000 Nm	3/4"	1340mm	7.40kg

Serie 1000

mod.	Coppia	Attacco	Lunghezza	Peso
1100	200-1000 Nm	1"	1030mm	9.70kg
0200	500-2000 Nm	1"	1400mm	18.00kg

Serie 7000 digitale

mod.	Coppia	Attacco	Lunghezza	Peso
7100	10-100 Nm	9x12	418mm	1.04kg
7200	20-200 Nm	14x18	512mm	1.25kg
7350	35-350 Nm	14x18	610mm	1.44kg
7800	80-800 Nm	3/4"	1100mm	4.40kg
71000	100-1000 Nm	1"	1340mm	6.60kg



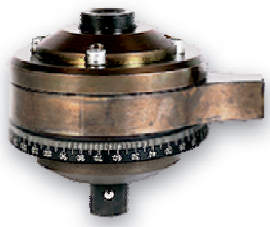
CHIAVE DINAMOMETRICA A SCATTO

a geometria variabile

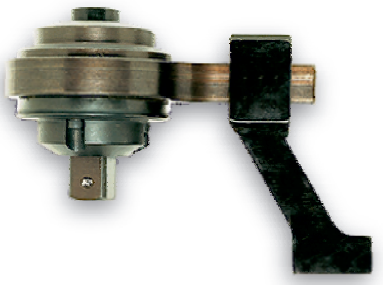
Regolazione rapida, lunga durata taratura, dopo uso non è necessario resettare e regolare la chiave sul valore più basso della scala. Viene fornita in una robusta cassetta metallica, con certificato di taratura

MOLTIPLICATORI DI COPPIA

Progettati per permettere serraggi con elevate coppie, anche in spazi limitati o poco accessibili. Tutti i modelli sono dotati di protezione di sicurezza contro i sovraccarichi. Viene fornito un quadro o una spina di ricambio a seconda del modello. Ingranaggi con elevato standard qualitativo. Precisione del +/- 5%



CON BARRA DI REAZIONE TUBOLARE



CON BARRA DI REAZIONE A STAFFA

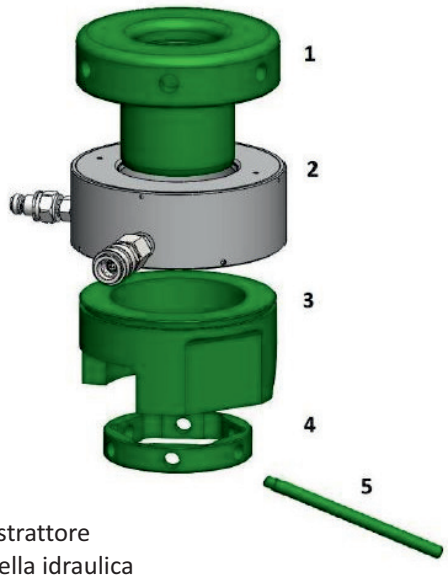


CON ATTACCO BUSSOLE DI REAZIONE DA 1" SCORREVOLE

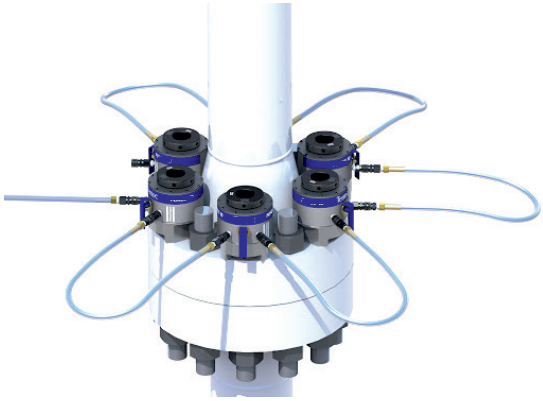
Scheda tecnica prodotto con dimensioni e pesi, con rapporto ratio e coppia min/max a richiesta del Cliente per ogni specifico moltiplicatore. I moltiplicatori non vengono forniti con certificato di taratura in quanto non esiste una normativa in merito, ma vengono forniti con rapporto di controllo e test, eseguiti direttamente dal produttore

Tensionatori *BLC* produzione italiana, con pistone a ritorno automatico con molla e valvola di tenuta di sicurezza per sovrapressioni accidentali. Ponte con innesto a baionetta, indicatori gialli di max pressione, progettati per ingombri max Bs 1560/ANSI B16,5/Flange API. Applicazioni speciali disponibili a ingombro ridotto, per serraggi settore eolico e con guarnizioni e finiture speciali per poter tensionare dadi anche sott'acqua

	BOLT & PITCH SIZE		LOAD CELL	CONVERSION KIT	
	Imperial	Metric		Imperial	Metric
1	3/4"-10UNC	M20x2,5	BLC1 227,8 Kn	BCK1-034	BCK1-M20
	7/8"-9UNC	M22x2,5		BCK1-078	BCK1-M22
	1"-8UN	M24x3		BCK1-100	BCK1-M24
	1 1/8"-8UN	M27x3		BCK1-118	BCK1-M27
2	1 1/8"-8UN	M27x3	BLC2 443 Kn	BCK2-118	BCK2-M27
		M30X3,5			BCK2-M30
	1 1/4"-8UN	M33X3,5		BCK2-114	BCK2-M33
	1 3/8"-8UN	M36X4		BCK2-138	BCK2-M36
	1 1/2"-8UN	M39X4		BCK2-112	BCK2-M39
3	1 1/2"-8UN	M39X4	BLC3 811 Kn	BCK3-112	BCK3-M39
	1 5/8"-8UN	M42X4,5		BCK3-158	BCK3-M42
	1 3/4"-8UN	M45X4,5		BCK3-134	BCK3-M45
	1 7/8"-8UN	M48X5		BCK3-178	BCK3-M48
	2"-8UN	M52X5		BCK3-200	BCK3-M52
4	1 7/8"-8UN	M48X5	BLC4 1273 Kn	BCK4-178	BCK4-M48
	2"-8UN	M52X5		BCK4-200	BCK4-M52
	2 1/4"-8UN	M56X5,5		BCK4-214	BCK4-M56
		M60X5,5			BCK4-M60
	2 1/2"-8UN	M64X6		BCK4-212	BCK4-M64
5	2 1/2"-8UN	M64X6	BLC5 1829 Kn	BCK5-212	BCK5-M64
		M68X6			BCK5-M68
	2 3/4"-8UN	M72X6		BCK5-234	BCK5-M72
	3"-8UN	M76X6		BCK5-300	BCK5-M76
6	3"-8UN	M76X6	BLC6 2644 Kn	BCK6-300	BCK6-M76
		M80X6			BCK6-M80
	3 1/4"-8UN	M85X6		BCK6-314	BCK6-M85
	3 1/2"-8UN	M90X6		BCK6-312	BCK6-M90
	3 3/4"-8UN	M95X6		BCK6-334	BCK6-M95
	4"-8UN	M100X6		BCK6-400	BCK6-M100
7	4"-8UN	M100X6	BLC7 4115 Kn	BCK7-400	BCK7-M100
		M105x6			BCK7-M105
	4 1/4"-8UN	M110x6		BCK7-414	BCK7-M110
	4 1/2"-8UN	M115x6		BCK7-412	BCK7-M115
8	4 1/2"-8UN	M115x6	BLC8 5106 Kn	BCK8-412	BCK8-M115
	4 3/4"-8UN	M120x6		BCK8-434	BCK8-M120
		M125x6			BCK8-M125
	5"-8UN	M130x6		BCK8-500	BCK8-M130



1. Estrattore
2. Cella idraulica
3. Ponte
4. Base di scorrimento
5. Asta per serraggio dado



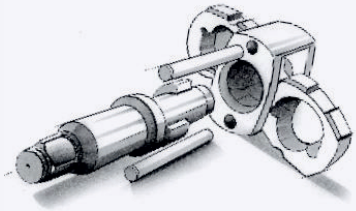


BLACKIRON
ITALY

E' possibile richiedere tensionatori con ingombri speciali, eseguiamo progettazione, calcolo area mm2, costruzione e collaudo. La produzione è completamente made in Italy

Avvitatori a impulso

L'evoluzione tecnologica degli avvitatori impact. I sistemi "pinless hammer " e "double loop clutch", garantiscono più stabilità durante i serraggi, meno usura, meno vibrazioni, una coppia maggiore a parità di peso e dimensioni. Utensili testati sul campo, in cantiere e officine, dai nostri migliori Clienti. Nuova t ecnologia, affidabilità totale

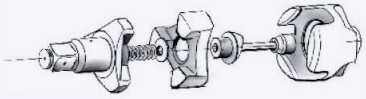


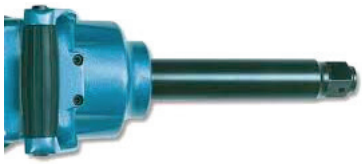
TWIN HAMMER
Due impatti opposti a ogni singola rotazione



CLOSED HAMMER
senza pin rotazione, minore usura nel ciclo

3 JAWS
un impatto a rotazione ma sui tre blocchetti





Disponibili anche modelli a albero lungo



MI17H



MI20P **tecnologia twin hammer**



MI 42



MI 3800P

tecnologia closed hammer



MI 5500

tecnologia 3 Jaws



RRI 1060 "Danieli "

Centro Assistenza Tecnica, ricambistica per l'Italia c/o ***Gavazzi.it***

MODELLO	Quadro	GG/Min	Coppia	Consumo	Peso	Attacco aria
MI17H	1/2"	5.500	650Nm	498L/min	3.0 kg	PT 1/4"
MI20P	3/4"	5.000	1000Nm	576L/min	6.5 kg	PT 3/8"
MI3800P	1"	4.500	2100Nm	702L/min	9.95 kg	PT ½"
MI42	1"	3.900	2850Nm	1380L/min	12.8 kg	PT ½"
Mi5500	1 ½"	2.800	5500Nm	1620L/min	19.0 kg	PT ½"
RRI1060 "D"	1 ½"	3.000	4500/11000Nm*	1620L/min	19.0 kg	PT ½"



FLANGE SPREADER

(divaricatore flange) ad alimentazione idraulica, completo delle varie teste intercambiabili, per diversi diametri e profondità. Due modelli base e un kit che include due divaricatori, pompa, manichetta, attacchi niples e accessori

Modello	max spread	spess.min.	alim.	P.Olio cm3	Peso
FSM-8	81mm	6mm	meccanica	no	7kg
FSM-14	81mm	6mm	idraulica	78	9kg
FSM-14H	81mm	6mm	idraulica	156	18kg
(kit 2 pezzi + pompa e manichetta)					





ALLINEAMENTO FLANGE

Così come è utile il divaricatore flange, anche il sistema meccanico (o idraulico) di allineamento flange, risulta indispensabile per un corretto e semplice allineamento dei fori delle flange in fase di montaggio. Tre modelli meccanici e un modello idraulico completano la serie. Dal piccolo e poco ingombrante FA1TM dal peso di soli 3 kg, fino ai potenti FA9 che arrivano a sollevare e allineare con una forza fino a 9 ton.

MODELLO	CAPACITA'	OPERATIVITA'	DIAM MIN.FORO	SPESS. FLANGIA	PESO
FA1 TM	1 Ton	meccanica	16 mm	14-82 mm	3 Kg
FA4 TM	4 Ton	meccanica	24 mm	30-133 mm	9 Kg
FA9 TM	9 Ton	meccanica	31.5mm	93-228 mm	17 Kg
FA9 TE	9 Ton	idraulica *	31.5mm	93-228 mm	17 Kg

* necessità di pompa ad olio manuale







Spaccadadi idraulici

Spaccadadi idraulici portatili, serie Lasteko, a singolo stadio, design supercompatto, ideale per lavori con ingombri limitati, facili da usare, rapida sostituzione del cuneo di taglio, ritorno cuneo immediato, utilizzabili con semplici pompe manuali. Differenti modelli per coprire una gamma da M6 fino a un massimo di M130 con diversi modelli





MODELLO	CAPACITA	OLIO cm3	COPPIA ton	PESO kg
NC-1319	M6-M12	15	5	1.3
NC-1924	M12-M16	20	10	2.2
NC-2432	M16-M22	60	15	3.3
NC-3241	M22-M27	80	20	4.5
NC-4150	M27-M33	155	35	8.5
NC-5060	M33-M39	240	50	12.0
NC-6075	M39-M48	492	90	34.5
NC-7080	M45-M52	377	103	38.0
NC-7085	M45-M56	377	103	39.0
NC-7095	M45-M64	377	103	40.0
NC-70105	M45-M72	377	103	41.0
NC-110115	M76-M80	819	193	70.0
NC-110130	M76-M90	819	193	73.0

Gli spaccadadi hanno in dotazione già montato, un cuneo da taglio, è suggerito averne uno di riserva.

Gli attacchi niples sono già inclusi Le pompe Lasteko sono fornite con olio idraulico secondo portata

Valutare eventuali ingombri per i modelli da Nc7080 in avanti

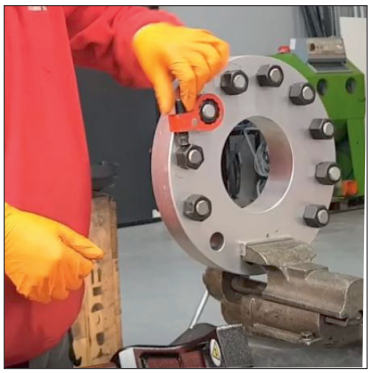
POMPA MANUALE

Modello	Olio max cm3	Max pressure	Olio portata	Peso netto	attacco NPT
P392	901	700 bar	11.26-2.47	3.15kg	3/8”

Manichetta L.2mt con attacchi niples inclusi cod. HC-7206-C

SAFELOCK®

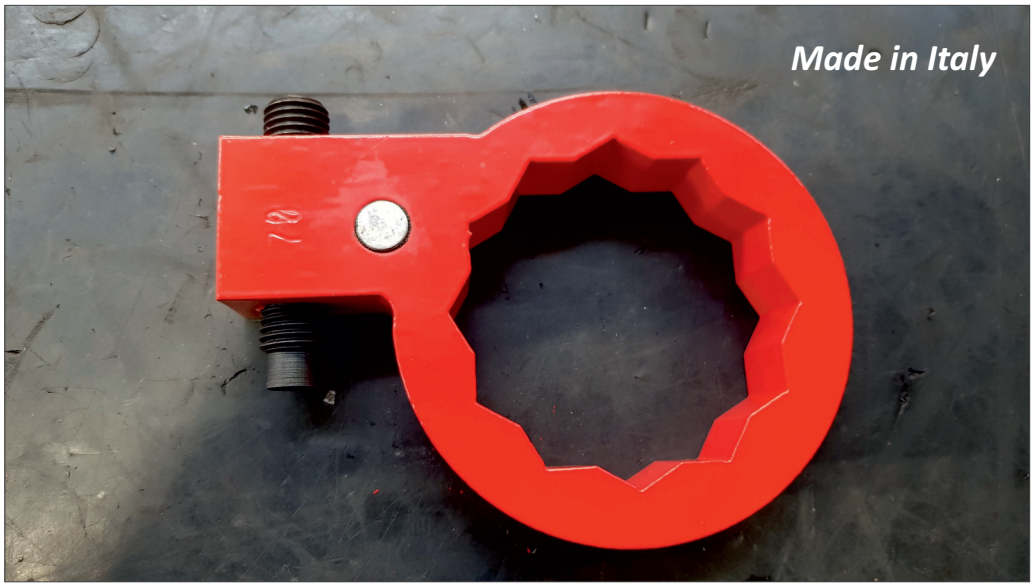
by SPECIALIST SG
Gavazzi.it











Controchiave di sicurezza magnetica per tenere fermo il controdado in fase di serraggio. Aggancio magnetico, non cade, non si blocca sul dado, sicurezza per l'operatore e nessun problema per sbloccare dal controdado la chiave SAFELOCK viene fornito in valigetta waterproof antiurto, con 9 contro chiavi da 32 a 70mm oppure in versione in pollici da 1 1/4"- 2 3/4" altre misure disponibili a richiesta

Magnetic safety backup wrench to hold the opposite nut during the bolting job. Pinch point free, hands safe and free. No problem to remove SAFELOCK, just unscrew the dowel to let it free. It does not fall, it is safe for operator SAFELOCK is supplied in a strong and waterproof case with 9 backup wrenches fm 32 up to 70 mm or in inches fm 1 1/4" up to 2 3/4". Other sizes on request



STANDARD KIT

M22	32 mm	1 1/4"
M24	36 mm	1 7/16"
M27	41 mm	1 5/8"
M30	46 mm	1 13/16"
M33	50 mm	2"
M36	55 mm	2 3/16"
M39	60 mm	2 3/8"
M42	65 mm	2 9/16"
M45	70 mm	2 3/4"

ON REQUEST

M48	75 mm	2 15/16"
M52	80 mm	3 1/8"
M56	85 mm	3 3/8"
M60	90 mm	3 9/16"
M64	95 mm	3 3/4"
M68	100 mm	3 15/16"
M72	105 mm	4 1/8"
M76	110 mm	4 5/16"
M80	115 mm	4 9/16"
M85	120 mm	4 3/4"

LINEE PRODOTTO



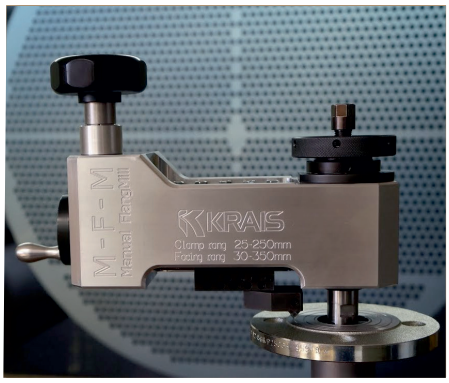
LAVORAZIONE TUBI



MANDRINATURA



CARPENTERIA



FINITURA FLANGE



SERRAGGIO DADI



NOLEGGIO

Sul sito *gavazzi.it* potrete scaricare i pdf di tutte le linee prodotto, con le schede tecniche, foto, video delle attrezzature in azione.

Tutte le schede tecniche dettagliate dei prodotti qui elencati a catalogo sono disponibili a richiesta alla nostra mail info@gavazzi.it in formato pdf ed anche scaricabili da nostro sito www.gavazzi.it dove potrete trovare anche filmati di ogni prodotto. Per qualsiasi dubbio non esitate a chiamarci

GAVAZZI.IT

sede principale :
Via Monviso 29 - 20862 Arcore MB

sede secondaria, magazzino-assistenza :
Via dell'Artigianato, 15 - 30030 Salzano Ve

Tel. 039 615 399 R.A. Fax 039 688 25 12
Cell 335 57 11 903 info@gavazzi.it
Sito web : www.gavazzi.it Skype : gpcut61